

CABLE AUTOSOPORTADO PARA ELEVADORES

3 x 8 + 3 x 16 AWG 0,6 / 1 kV

TENSIÓN NOMINAL

$U_0/U = 0,6/1$ kV

TEMPERATURA DE OPERACIÓN

80°C

NORMAS DE FABRICACIÓN

NTP 370.255-1 p.c.a.

Especificaciones del cliente.

APLICACIONES

Para elevadores mineros.

CARACTERÍSTICAS MECANICAS DEL PORTANTE

Cable flexible de acero galvanizado de 1/8" de diámetro. Carga de rotura mínima 1 300 kg-f.

CONSTRUCCIÓN

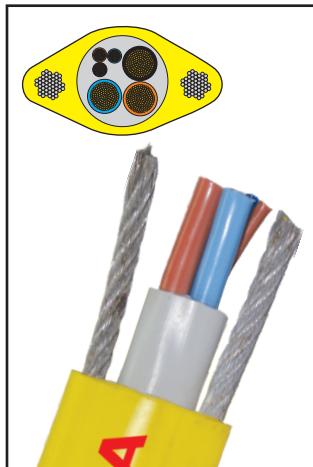
1. Tres conductores de 8 AWG de cobre suave flexible cableado en haz.
2. Aislamiento con Cloruro de Polivinilo (PVC) color negro, azul y marrón.
3. Tres conductores de 16 AWG de cobre suave flexible cableado en haz.
4. Aislamiento con Cloruro de Polivinilo (PVC) color negro, azul y marrón.
5. Reunión de los 3 conductores aislados del 16 AWG.
6. Reunión total, 3 conductores aislados del 8 AWG mas el conjunto anteriormente formado.
7. Cubierta interna con Cloruro de Polivinilo (PVC).
8. Cubierta externa forma de rombo, con Cloruro de Polivinilo (PVC) color amarillo junto con 2 cables de acero galvanizado flexible dispuesto en forma paralela en los costados.

COLOR

Cubierta color amarillo.

DATOS PARA LOS PEDIDOS

CABLE AUTOSOPORTADO PARA ELEVADORES 3x8+3x16 AWG 0,6/1 kV.



DATOS CONSTRUCTIVOS

N° Cond. X Calibre N° x AWG	N°Alambres Conductor		Espesor Aislamiento mm		Dimensiones Exteriores mm	Masa Nominal Kg / km
	8 AWG	16 AWG	8 AWG	16 AWG		
3x8+3x16	168	26	1,0	0,8	25x34	1 220

Los datos de la tabla están sujetos a las tolerancias normales de manufactura.