

CONDUCTORES DE ALUMINIO CON REFUERZO DE ACERO (ACSR)

TEMPERATURA DE OPERACIÓN

75 °C, máxima recomendable.

NORMAS DE FABRICACIÓN

NTP 370.258

ASTM B 232

APLICACIONES

Líneas aéreas de transmisión y distribución primaria o secundaria.

CARACTERÍSTICAS PARTICULARES

El empleo de cables de aluminio, reforzado con centro de acero galvanizado, tipo ACSR (Aluminum Conductor Steel Reinforced) en líneas aéreas de transmisión y distribución permite tener vanos mayores que con el empleo de conductores de aluminio duro.

Los conductores con lubricante son más resistentes a la corrosión, su uso es aconsejable en zonas con atmósferas salinas.

CONSTRUCCIÓN

1. Alambres de aluminio temple duro colocado en capas concéntricas sobre un núcleo constituido por uno o más alambres de acero galvanizado.
2. Puede Fabricarse con o sin lubricante.
3. El Tipo de lubricante usado es Xp³ EL-1100.

DATOS PARA LOS PEDIDOS

ACSR, N° de alambres y sección ó calibre



CONDUCTORES DE ALUMINIO CON REFUERZO DE ACERO (ACSR)**DATOS CONSTRUCTIVOS**

Sección mm ² AL / Acero	Número de alambres		Diámetro cada alambre mm.		Diámetro exterior mm.		Masa Nominal kg / km	Tracción mínima kN	Resistencia Máxima c.c. a 20 °C ohm/km
	Aluminio	Acero	Aluminio	Acero	Acero	Total			
13,8/2,30	6	1	1,71	1,71	1,71	5,13	55,7	5,29	2,1111
21,6/3,60	6	1	2,14	2,14	2,14	6,42	87,1	8,06	1,3511
30,2/5,03	6	1	2,53	2,53	2,53	7,59	121,9	10,99	0,9651
35 / 5,85	6	1	2,73	2,73	2,73	8,18	141,5	11,60	0,8323
43,7/7,31	6	1	3,05	3,05	3,05	9,14	176,5	15,44	0,9651
50 / 8,35	6	1	3,26	3,26	3,26	9,77	202,0	15,77	0,5826
62,1/10,35	6	1	3,63	3,63	3,63	10,09	250,7	20,94	0,4691
70 / 11,64	6	1	3,85	3,85	3,85	11,6	282,4	21,70	0,4162
86,9/14,52	6	1	4,30	4,30	4,30	12,9	350,5	29,32	0,3344
95 / 15,83	6	1	4,49	4,49	4,49	13,5	383,6	29,48	0,3066
120 / 6,65	18	1	2,91	2,91	2,91	14,6	380,0	26,14	0,2423
120 / 19,54	26	7	2,42	1,89	5,66	15,4	483,7	40,37	0,2443
150 / 8,35	18	1	3,26	3,26	3,26	16,3	475,2	31,44	0,1938
150 / 24,43	26	7	2,71	2,11	6,32	17,2	604,6	49,75	0,1954
185 / 10,29	18	1	3,62	3,62	3,62	18,1	586,0	37,90	0,1571
185 / 30,13	26	7	3,01	2,34	7,02	19,1	747,0	59,63	0,1585
240 / 23,57	22	7	3,73	2,07	6,21	21,1	847,0	61,11	0,1220
240 / 39,09	26	7	3,43	2,67	8,00	21,7	969,0	77,35	0,1221
300 / 20,74	45	7	2,91	1,94	5,83	23,3	992,0	70,12	0,0979
300 / 48,86	26	7	3,83	2,98	8,94	24,3	1 211	95,27	0,0977

Los datos de la tabla están sujetos a las tolerancias normales de manufactura.